



Consorzio per lo Sviluppo Industriale
della Provincia di Potenza

Servizio di raccolta, trasporto e conferimento finale in discarica di fanghi e vaglio rivenienti dagli impianti di depurazione delle aree industriali della provincia di Potenza.

PROCEDURA APERTA PER APPALTO DI SERVIZI

(art. 60 D. Lgs 18 aprile 2016, n. 50)

CUP: E89H17000120002

CIG:

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO QUADRO ECONOMICO ANALISI PREZZI

Tito Scalo Febbraio 2019

Il Responsabile Unico del Procedimento

Avv. Rocco Benedetto Santangelo

N.	Descrizione	Area Industriale	Quantità (kg.)	Costo (€/kg.)	Totale (€)
1	Raccolta, trasporto e smaltimento finale in discarica di cui all'art.4 lett. b) del D. Lgs. n. 36/03, e secondo i criteri di ammissibilità di cui al D.M. 13 marzo 2003 come risultante dal certificato analitico, dei fanghi disidratati derivanti:	Balvano	360.000	0,24945	89.802,00
	1) dal processo biologico degli impianti di depurazione e dai lettini di essiccamento di San Nicola di Melfi previo posizionamento di n. 2 containers ecologici puliti e disinfettati da mc. 25-26 a tenuta stagna, muniti di coperchio scorrevole da ubicare sugli impianti di depurazione che producono il rifiuto "fango disidratato";	Baragiano	180.000	0,24945	44.901,00
	2) dal processo biologico degli impianti di depurazione e dai lettini di essiccamento di Balvano, Baragiano e Viggiano previo posizionamento di n. 4 containers ecologici puliti e disinfettati da mc. 25-26 a tenuta stagna, muniti di coperchio scorrevole da ubicare sugli impianti di depurazione che producono il rifiuto "fango disidratato". Nonché lavaggio, disinfezione e relativa manutenzione di tutti i containers ecologici ad ogni viaggio effettuato previa fornitura dei formulari di identificazione rifiuti occorrenti ad ogni prelievo, compreso la relativa compilazione. Manutenzione di tutti i containers ecologici ad ogni viaggio effettuato previa fornitura dei formulari di identificazione rifiuti occorrenti ad ogni prelievo, compreso la relativa compilazione, disinfezione e relativa manutenzione di tutti i containers ecologici ad ogni viaggio effettuato previa fornitura dei formulari di identificazione rifiuti occorrenti ad ogni prelievo, compreso la relativa compilazione. L'espletamento di tale servizio rientra nella categoria 4 classe "e" del D.M. n. 406/98. Compresi oneri derivanti da ecotassa, se dovuta, e per la sicurezza	San Nicola Melfi	580.000	0,24945	144.681,00
		Viggiano	60.000	0,24945	14.967,00
2	Raccolta, trasporto e smaltimento finale in discarica per rifiuti non pericolosi di cui all'art.4 lettera b), D.lgs. n.36/03 e secondo i criteri di ammissibilità di cui al D.M. 13 marzo 2003, come risultante dal certificato analitico del rifiuto vaglio, codice CER 19.08.01 derivante dai processi biologici degli impianti di depurazione consortili. Previo posizionamento di n. 2 containers ecologici puliti e disinfettati da mc. 10 a tenuta stagna, muniti di coperchio scorrevole da ubicare sugli impianti di depurazione a servizio delle aree industriali di Viggiano e S. Nicola di Melfi. L'espletamento di tale servizio rientra nella categoria 4 classe "e" del D.M. n. 406/98. Compresi oneri derivanti da ecotassa, se dovuta, e per la sicurezza	Viggiano e S. Nicola di Melfi	8.000	0,67365	5.389,20

3	<p>Raccolta, trasporto e smaltimento finale in discarica per rifiuti non pericolosi di cui all'art.4 lettera b), D.lgs. n.36/03 e secondo i criteri di ammissibilità di cui al D.M. 13 marzo 2003, come risultante dal certificato analitico del rifiuto codice CER 19.09.02 derivante dai processi di chiarificazione delle acque. Previo posizionamento di n. 1 container ecologico pulito e disinfettato da mc. 10 a tenuta stagna, munito di coperchio scorrevole da ubicare sull'impianto di chiarificazione a servizio dell'area industriale di S. Tito. L'espletamento di tale servizio rientra nella categoria 4 classe "e" del D.M. n. 406/98. Compresi oneri derivanti da ecotassa, se dovuta, e per la sicurezza</p>	Tito	8.000	0,24945	1.995,60
IMPORTO DEL SERVIZIO		Euro 301.735,80			

QUADRO ECONOMICO DEFINITIVO			
Descrizione			Importi
A	SERVIZI		
1	Servizi a misura	€	301.735,80
Importo Totale a Base di Gara			€ 301.735,80
2	Oneri della sicurezza non soggetti a ribasso (1% dell'importo complessivo)	€	3.017,58
B	SOMME A DISPOSIZIONE DELLA STAZIONE APPALTANTE PER:		
1	Spese generali connesse all'esecuzione dell'appalto (pari al 10% di A)	€	30.173,58
COSTO COMPLESSIVO (A+B)			€ 331.909,38

I servizi a misura soggetti a ribasso sono pari ad € 301.735,80 e sono comprensivi dei costi della manodopera pari ad € 14.936,79-.

ANALISI DEL PREZZO - Fanghi

N.P.

1**DESCRIZIONE:**

Raccolta, trasporto e smaltimento finale in discarica di cui all'art.4 lett. b) del D. Lgs. n. 36/03, secondo i criteri di ammissibilità di cui al D.M. 13 marzo 2003 come risultante dal certificato analitico, dei fanghi derivanti dagli impianti di depurazione di San Nicola di Melfi, Balvano, Baragiano e Viggiano e dall'impianto di chiarificazione di Tito. Previo posizionamento di containers ecologici puliti e disinfettati di volumetria pari a mc. 25-26 e mc. 10, del tipo a tenuta stagna, muniti di coperchio scorrevole. Compreso il lavaggio, la disinfezione e la relativa manutenzione ad ogni viaggio effettuato previa fornitura dei formulari di identificazione rifiuti occorrenti ad ogni prelievo, compreso la relativa compilazione. Incluso ogni altro onere necessario per lo svolgimento dell'attività, così come descritto nel Capitolato.

Riferimento	Attrezzature	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
	Nolo cassoni con specifiche tecniche e volumetria indicate nel capitolato. Nr. 2 cassoni/giorno per depuratore S. Nicola di Melfi - Nr. 1 cassone/giorno per tutti gli altri impianti	€/tonn.	1,00	6,00	6,00
				-	-
			-	-	-
Totale attrezzature €.					6,00

Riferimento	Trasporto e movimentazione	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
	Trasporto e movimentazione dei cassoni omnicomprensivo di automezzo. Per impianti a distanza fino a max 400 km.	€/tonn.	1,00	13,00	13,00
	Costo della manodopera per il trasporto e la movimentazione dei cassoni. Per impianti a distanza fino a max 400 km.	€/tonn.	1,00	13,00	13,00
Totale trasporto e movimentazione €.					26,00

Riferimento	Smaltimento	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
	In impianti autorizzati. Comprensivo di altro ogni onere (ecotassa, compilazione formulari ecc.)	€/tonn.	1,000	165,00	165,00
Totale smaltimento €.					165,00

Subtotale 1 (attrezzature + trasporto e movimentazione + smaltimento) €.					197,00
---	--	--	--	--	---------------

	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
Oneri per la sicurezza D.L.vo 81/2008	%	1,00	0,20	0,20

Subtotale 2 (attrezzature + trasporto e movimentazione + smaltimento + oneri sicurezza) €.					197,20
---	--	--	--	--	---------------

Spese Generali 15% di €.					
--------------------------	--	--	--	--	--

	197,20	29,58
Totale (Subtotale 2 + Spese generali) €.		226,78
Utile dell'Impresa 10% di €.	226,78	22,68
Totale (Subtotale 2 + Spese generali + utile dell'impresa) €.		249,45
PREZZO DI APPLICAZIONE €/tonn.		249,45

ANALISI DEL PREZZO - Vaglio

N.P.

2**DESCRIZIONE:**

Raccolta, trasporto e smaltimento finale in discarica di cui all'art.4 lett. b) del D. Lgs. n. 36/03, secondo i criteri di ammissibilità di cui al D.M. 13 marzo 2003 come risultante dal certificato analitico, del vaglio derivante dagli impianti di depurazione di San Nicola di Melfi e Viggiano. Previo posizionamento di containers ecologici puliti e disinfettati di volumetria pari a mc. 10, del tipo a tenuta stagna, muniti di coperchio scorrevole. Compreso il lavaggio, la disinfezione e la relativa manutenzione ad ogni viaggio effettuato previa fornitura dei formulari di identificazione rifiuti occorrenti ad ogni prelievo, compreso la relativa compilazione. Incluso ogni altro onere necessario per lo svolgimento dell'attività, così come descritto nel Capitolato.

Riferimento	Attrezzature	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
	Nolo cassoni con specifiche tecniche e volumetria indicate nel capitolato. Nr. 1 cassone/giorno per tutti gli altri impianti	€/tonn.	1,00	6,00	6,00
				-	-
			-	-	-
Totale attrezzature €.					6,00

Riferimento	Trasporto e movimentazione	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
	Trasporto e movimentazione dei cassoni omnicomprendivo di automezzo. Per impianti a distanza fino a max 400 km.	€/tonn.	1,00	13,00	13,00
	Costo della manodopera per il trasporto e la movimentazione dei cassoni. Per impianti a distanza fino a max 400 km.	€/tonn.	1,00	13,00	13,00
Totale trasporto e movimentazione €.					26,00

Riferimento	Smaltimento	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
	In impianti autorizzati. Comprensivo di altro ogni onere (ecotassa, compilazione formulari ecc.)	€/tonn.	1,000	500,00	500,00
Totale smaltimento €.					500,00

Subtotale 1 (attrezzature + trasporto e movimentazione + smaltimento) €.**532,00**

	U.M.	Q.tà	Prezzo U.	Prezzo Tot.
Oneri per la sicurezza D.L.vo 81/2008	%	1,00	0,53	0,53

Subtotale 2 (attrezzature + trasporto e movimentazione + smaltimento + oneri sicurezza) €.**532,53**

Spese Generali 15% di €.	532,53	79,88
Totale (Subtotale 2 + Spese generali) €.		612,41
Utile dell'Impresa 10% di €.	612,41	61,24
Totale (Subtotale 2 + Spese generali + utile dell'impresa) €.		673,65
PREZZO DI APPLICAZIONE €/tonn.		673,65

